

技术手册

DS-T7 智能称重仪表

上海全扶实业有限公司

服务电话：400-990-1320

网址：www.qfscale.com

目 录

1. 注意事项.....	1 -
1.1 基本安全说明.....	1 -
1.2 电池使用安全说明.....	2 -
2. 产品介绍.....	3 -
2.1 基本概述.....	3 -
2.2 整体介绍.....	4 -
3. 安装.....	6 -
3.1 开箱.....	6 -
3.2 安装.....	6 -
3.3 传感器接线方式.....	6 -
3.4 RS-232 (DB9 型号接口)接线方式.....	7 -
3.5 连接电源.....	7 -
3.6 充电电池使用 (选配)	8 -
3.6.1 更换锂电池.....	8 -
4. 按键和显示说明.....	9 -
4.1 按键说明.....	9 -
4.2 操作界面.....	10 -
4.3 指示符号.....	12 -
4.4 屏幕键盘.....	12 -
4.5 主界面.....	13 -
5. 操作.....	14 -
5.1 开/关机.....	14 -
5.2 登录.....	14 -
5.3 置零.....	15 -
5.4 去皮.....	15 -
5.4.1 手动去皮.....	15 -
5.4.2 连续去皮.....	15 -
5.4.3 预置皮重.....	16 -
5.5 称重单位.....	17 -
5.6 计数操作.....	18 -
5.6.1 采样计数.....	18 -
5.6.2 输入单重计数.....	19 -
5.6.3 单重自动修正.....	20 -
5.7 百分比操作.....	20 -
5.8 累加操作.....	22 -
5.8.1 使用累加功能注意点.....	22 -
5.8.2 手动累加.....	23 -
5.8.3 加载自动累加.....	23 -
5.8.4 卸载自动累加.....	24 -

5.8.5 显示称重记录.....	- 24 -
5.8.6 导出称重记录.....	- 25 -
5.8.7 打印称重记录.....	- 25 -
5.8.8 删除称重记录.....	- 26 -
5.8.9 同种产品累加.....	- 27 -
5.8.10 产品合格时累加.....	- 27 -
5.9 警示操作.....	- 28 -
5.9.1 设置警示鸣叫方式.....	- 28 -
5.9.1 设置重量警示上下限.....	- 29 -
5.9.2 设置数量警示上下限.....	- 31 -
5.9.5 设置百分比警示上下限.....	- 33 -
5.9.1 警示操作.....	- 35 -
5.10 动物秤.....	- 35 -
5.11 峰值锁定.....	- 37 -
5.12 减法秤模式.....	- 38 -
6. 标定.....	- 40 -
7. 技术规格.....	- 41
-	
7.1 规格.....	- 41 -
8. 电池使用注意事项.....	- 42 -
9. 清洁和维护.....	- 43 -
9.1 注意事项.....	- 43 -
9.2 清洁外壳和屏幕.....	- 43 -
10. 附录.....	- 44 -
10.1 常见的问题及其解决方案.....	- 44 -
10.2 错误定义.....	- 44 -

1. 注意事项

1.1 基本安全说明

1. 为保证设备清晰和使用寿命，本设备不宜放在阳光直射下使用。
2. 将秤置于平整的台面上。调节四脚螺母使水平泡处于水平仪中心位置，尽量保证传感器能工作在水平状态，保证称量的准确性。
3. 不宜放在粉尘及振动严重的地方使用，避免在潮湿的环境中使用。
4. 传感器和设备须可靠连接，系统应有良好的接地，远离强电场、强磁场，传感器和设备应远离强腐蚀性物体，远离易燃易爆物品。

不要在有可燃性气体或可燃性蒸汽的场合使用，不得使用在有压力容器罐装系统。

在雷电频繁发生的地区，必须安装可靠的避雷器，以确保操作人员人身安全，防止雷击损坏设备及相应设备。

传感器和设备都是静电敏感设备，在使用中必须切实采取防静电措施，严禁在秤台上进行电焊操作或其他强电场操作；在雷雨季节，必须落实可靠的避雷措施，防止因雷击造成传感器和设备的损坏，确保操作人员的人身安全和称重设备及相关设备的安全运行。

5. 严禁使用强溶剂(如：苯、硝基类油)清洗机壳。
6. 设备是非防水型，请不要用水清洗或往设备上浇水，以防设备损坏和触电。
7. 不得将液体或其他导电颗粒注入设备内，以防设备损坏和触电。
8. 使用与铭牌上所示相同规格的额定交流电源，必须接地良好。
9. 设备请勿在以下场合使用：
 - 振动、摇摆的场合
 - 空调、风扇直吹的场合
 - 多尘、潮湿的场合
 - 在距冰箱、电视机、马达、收音机五米以内有干扰的场合
10. 在插拔设备与外部设备联接线前，必须先切断设备及相应设备电源！在插拔传感器联接线前，必须先切断设备电源！

在插打印机联接线前，必须先切断打印机和设备电源！

在插拔大屏幕联接线前，必须先切断设备和大屏幕电源！

在插拔通讯联接线前，必须先切断设备和上位机电源！

11. 公司忠告客户：使用本公司设备前应熟知该设备的功能应用。本公司仅对设备自身质量负责，对设备所处的系统问题不承担责任。
12. 设备对外接口须严格按使用说明书中所标注的方法使用，不得擅自更改联接。本设备在使用过程中若出现故障，应立即拔下插头，送台衡授权经销商维修，不要自行修理。以免造成更大的损坏。请勿轻易拆卸电子秤，请勿使电子秤摔跌或受强力冲击。

1.2 电池使用安全说明

本秤选配锂电池供电，请遵照以下使用规范，取得本产品后请先充饱电，方可开始使用。

若长期不使用本产品，也应每隔三个月充电一次，以保护机内电池。

电池不足时请即充电，严禁电池过放电，以保障电池寿命。

若长期不使用本产品，若要将秤体放置库房超过 3 个月，务必要充饱电才能放置仓库。

电池长期使用后若发现充不满电或即使充满电只能使用较短时间时，请通知本司授权之经销商。

2. 产品介绍

2.1 基本概述

欢迎您使用本公司的 DS-T7 系列计重仪表。TFT LCD 显示，清晰易读；按键灵活耐用。交流直流两用，使用方便。具有归零、手动去皮、自动去皮、采样计数、输入单重计数、百分比功能，累加、检重，动物秤、峰值锁定、减法秤模式，可连接打印机和电脑。

主要功能与特点

电阻式触摸屏

7" TFT LCD 显示

可选择不同的称重单位

内置日期和时间

数据存储：内存 2GB，闪存

16GB 数据存储容量大

可存储 9999 个 ID

称重记录多达 5 万笔

多达 10 个产品 ID 属性可编辑

采样及输入单重计数功能

百分比称重、累加、警示功能

打印功能多样化，可自定义打印格式

Alibi 数据存储

联网功能，支持在线更新程序

可选背光亮度调节

串口 1: 可连接电脑，票据打印机和标签打印机，报警灯等

串口 2: 可选 RS232 / RS485 / RS422 端口，可以连接电脑，打印机等

报表管理多样化，有日报，月报，产品报表，收货报表，组合报表

多种语言可选

2.2 整体介绍



- 1 5 键机械按键
- 2 手拧螺丝
- 3 仪表支架
- 4 7 英寸显示屏
- 5 充电灯
- 6 电源灯

2.3 接口



序号	接口	数量	备注
1	适配器插孔	1	外接 12V/2500mA 适配器
2	RS232	1	连接电脑、打印机、报警灯、大屏幕
3	RS232/RS422/RS485	1	连接电脑、打印机、报警灯、大屏幕 (RS485/RS422 为选配接口)
4	RJ45	1	支持 10M/100M 网络
5	传感器接口	1	外接传感器
6	OTG	1	更新系统固件程序
	USB2.0		导入导出数据， 可连接 U 盘或者扫描枪，禁止用于其他设备供电使用
7	USB2.0		导入导出数据， 可连接 U 盘或者扫描枪，禁止用于其他设备供电使用

3. 安装

3.1 开箱

打开纸箱，移除包装，取出称重仪表。

确保仪表没有损坏以及所有配件齐全。

3.2 安装

请先将仪表固定在其头颈上，卡牢不令其晃动。

将传感器电缆从用于固定仪表的立杆中穿过，连接到仪表背部的接口上，可将多余的线缆置于立杆中。

然后将立杆固定在秤台上，用螺丝锁紧。再将头颈固定在立杆上，将固定螺丝锁紧即可。

调整秤台的四个脚座，使秤台达到水平，即将管座上的水平气泡中的气泡调整在其中央位置。

3.3 传感器接线方式

传感器连接如图所示(7pin 航空插头)

Pin 脚	接线方式
1	Signal -
2	Signal +
3	Shield
4	Excitation -
5	Sense -
6	Sense +
7	Excitation +

选配第二磅台时，需用 DB9 串口转航空头传感器连接如下图所示(7pin 航空插头)

Pin 脚	接线方式
1	Excitation +
2	Sense +
3	Shield
4	Sense -
5	Excitation -
6	NC
7	Signal -
8	Signal +

Pin 脚	接线方式
1	Signal -
2	Signal +
3	Shield
4	Excitation -
5	Sense -
6	Sense +
7	Excitation +

9	NC
---	----

3.4 RS-232 (DB9 型号接口)接线方式

Pin 2	RXD	输入	接收数据
Pin 3	TXD	输出	发送数据
Pin 5	GND	—	信号接地

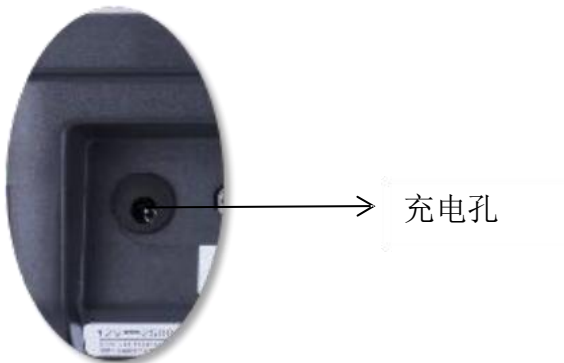
9pin D 型接口:

仪表		电脑
Pin 2	=====	Pin 3
Pin 3	=====	Pin 2
Pin 5	=====	Pin 5

注意：如果数据不能传输，请对调 Pin 2 & Pin 3 的接线方式

3.5 连接电源

- 1 从包装箱内取出适配器（12V/2500mA）；
- 2 适配器一端插入仪表背部的充电孔，如下图；



- 3 适配器另一端插入有地线（中性线）的电源插座上；
- 4 充电时屏幕上电池电量符号会闪烁，当仪表连接电源适配器时，电池符号绿色闪烁，说明正在充电；电池符号绿色静止，说明电池已充满，

注意：除了标配的适配器外，不能用其他型号的适配器，以免损坏秤体

3.6 充电电池使用（选配）

本秤选配锂电池组件, 若需购买, 详询销售代表, 当需要充电时, 注意事项如下:

首次取得本产品时请先对电池充满电, 待电池充饱后方可开始使用。本秤电池可连续使用大约 8 小时, 电池充满电大约需 5 小时。

当秤内电量不足时, 电池电量不足标示亮起, 屏幕跳出“电量不足, 请立即充电”, 请立即插上电源对其充电。



电量充足



电量不足

3.6.1 更换锂电池

- 1 将仪表屏幕朝下, 平放在水平桌面上 (1);
- 2 沿电池仓盖板箭头方向打开盖板 (2);
- 3 取出电池旁边的泡棉 (3);
- 4 将电池仓内锂电池接头断开 (4);
- 5 换上新的锂电池, 将电池接头连接好;
- 6 塞好泡棉, 合上电池仓上盖;



4. 按键和显示说明

4.1 按键说明



按键	说明
	开关键； 长按  键直到哔声响，电源开启。等待约30 秒启动操作系统。 短按  键，屏幕进入待机状态。再短按  键，屏幕恢复使用状态。 长按  键，直到出现询问框。回答是，进行关机；回答否，回到使用状态。
	菜单键 按此键屏幕下方会弹出菜单列表，可执行各种参数设置。
	主页键 按此键屏幕会返回主页面，进入其他界面时，必须返回主页面。
	扣重键 放上欲扣重物品在秤盘上，按此键执行扣重作业。扣重后扣重符号亮起。
	归零键： 当秤盘清空后，重量栏仍有残留重量值，按此键可将重量栏重量值归零。归零后零位符号亮 起。

4.2 操作界面



按键	说明
	调用产品 当需要选择预设产品信息时按“产品”，按下此键会显示产品清单，选择你需要的产品。
	调用客户 当需要调用客户信息时，按下此键，在显示的清单中选择所需的客户。
	调用 id1 当需要调用 id1 信息时，按下此键，在显示的清单中选择所需的 id1。
	调用 id2 当需要调用 id2 信息时，按下此键，在显示的清单中选择所需的 id2。
	净毛重转换键 按此键可切换净重毛重显示。
	称重计数记录 按此键查看已记录清单。

	直接保存过磅记录 按此键记录称重数据。
	采样键 按此键进行计数采样。
	单重键 按此键输入单重值。
	ID 组合键 当需要调用 ID 组合信息时，按下此键，在显示的清单中选择所需的 ID 组合。
	上翻键 按此键经行上翻页操作
	下翻键 按此键经行下翻页操作
	清除产品 ID 键，清除当前的产品 ID 信息
	走纸键，测试打印机出纸，适用于 E7 机型
	归零按键，使秤上的称重数据在归零范围内使其回复到零状态
	扣重按键，使秤上的称重数据在投中范围内使其扣除其重量
	菜单按键，使其回到主页面
	I/O 快捷设置
	X10 功能键，使秤上的称重数据多一位小数点
	打印次数按键，设置一个项目的总打印次数
	打印总计的功能，可以在最后一个物品称重完，打印一个总计标签
	设置第三方键，可以快速添加第三方日期
重量/ 数量	在重量窗口或者数量窗口，长按【重量】或者【数量】文字，可由小屏切换至大屏显示。

4.3 指示符号

符号	说明
	执行归零后，归零符号亮起。
	执行扣重后，扣重符号亮起。
	称重稳定后，稳定符号亮起。
Max 30kg Min 200g d=10g	最大量程，最小称量和分度值指示符。
A4.27	称重软件版本指示符号
2021/01/06 03:14	日期和时间指示符号

4.4 屏幕键盘

输入产品名称等信息时，键盘如下

：切换输入中文或英文输入

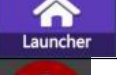
：退回 ：换下一栏

：输入特殊符号. ：数字输入 ：



4.5 主界面



图标	说明
	产品 ID 设置
	选择标签、票据、总计标签、报表的打印格式
	进入参数设置菜单
	操作模式设置
	查看报表信息
	导入/导出数据
	称重单位切换
	登录/登出设置
	引导程序
	关机键
	测试打印是否出纸（适用于 E7 机型）

5. 操作

5.1 开/关机

- 关机状态下，长按  键直到哔声响，电源开启。等待约30 秒启动操作系统。
- 开机状态下，长按  键直到出现询问框。回答是，进行关机；回答否，回到使用状态。或者按  进入主菜单界面，点击  键，选择“是”进行关机。
- 短按  键，屏幕进入待机状态。再短按  键，屏幕恢复使用状态。

5.2 登录

本秤允许多位用户使用同一台秤。

1 秤开机后，屏幕提示需要输入账号和密码；



2 从下拉框中选择用户名称

通过数字键盘输入密码点击[登入]键确认，



3 进入称重操作界面。



注意：账号和密码需预先在秤上设置，设置完成后秤需要重启，才能进入登录提示。

5.3 置零

在称重状态下可按键盘上  置零。当重量大于预设的半自动置零范围时，按  无效（通常只在秤盘上无物品时归零）。当成功置零后屏幕显示为零，零点符号亮起。

5.4 去皮

5.4.1 手动去皮

- 1 秤在零位时，放置容器于秤盘上，待稳定标记亮后；
- 2 按  键执行去皮操作，皮重窗口显示皮重值，零位和去皮符号亮起；
- 3 放置产品于容器中，零位符号熄灭，净重窗口显示当前产品净重；
- 4 移开产品和容器，净重窗口显示负值，再次按  键解除去皮操作，去皮符号消失，在皮重窗口显示为零。

5.4.2 连续去皮

连续去皮功能需预先进入设置打开，选择设置> 操作设置>连续扣重> 打开



- 1 秤在零位时，放置容器于秤盘上，待稳定标记亮后；
- 2 按  键执行去皮操作，皮重窗口显示皮重值，零位和去皮符号亮起；
- 3 再次加载物品，按  键执行连续去皮操作，皮重窗口显示更新后的皮重值，
- 4 放置产品于容器中，零位符号熄灭，净重窗口显示当前产品净重；
- 5 移开产品和容器，净重窗口显示负值，再次按  键解除去皮操作，去皮符号消失，在皮重窗口显示为零。

5.4.3 预置皮重

5.4.3.1 预置皮重存储

方法一：



- 1 长按 键 2 秒, 屏幕显示预扣重界面 (包含 T1 到 T+) 9 个预置皮重值。



- 2 在称重状态下, 长按预扣重键, 此时需要输入预扣重值;



- 3 通过跳出的数字键输入, 点击确认键完成预扣重存储;



方法二：

本秤可存储产品的预置皮重值, 见参数设置
ID 设置>产品>预扣重
具体操作见 ID 设置



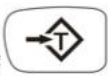
5.4.3.2 预置皮重调用

- 1 秤在零位时，放置容器于秤盘上，

待稳定标记亮后，显示净重值；

- 2 长按  键 2 秒, 屏幕显示预扣重, 点击需要调用的预置皮重值。

- 3 皮重窗口显示预置皮重值，去皮符号亮起；加载产品，净重窗口显示当前产品净重；

- 4 移开产品和容器，净重窗口显示负值，再次按  键解除去皮操作。



5.5 称重单位

本机内置 (kg/g/lb/oz/t) 5 种称量单位。在使用称量单位前，请先确认称量单位功能已打开。



1 在称重状态下，按  键进入主菜单；

2 点击  键进入单位选择界面；

3 选择需要使用的称重单位，
操作界面自动转换为选择后的称重单位。

4 点击右上方  键关闭单位选择窗口；



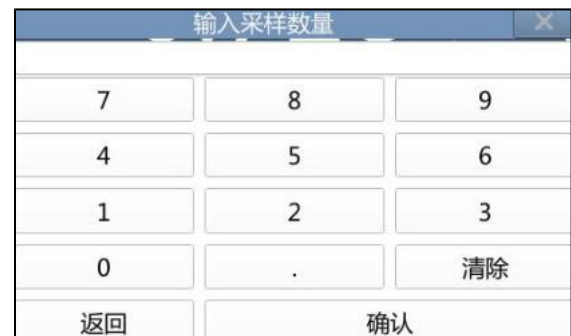
5.6 计数操作

5.6.1 采样计数

1 在称重状态下，将采样重量放上秤盘；



2 待稳定后点击  键，屏幕跳出需输入采样数量窗口



3 用数字键输入采样重量的数量，点击确认；



- 4 屏幕显示虚线，随后返回计数状态，采样完成；



- 5 采样完成后，放上待计数物品，显示的即是当前物品数量、单重、净重值。



- 7 点击屏幕右上角  键，清除单重值，退出计数模式返回称重状态。

注意：采样的重量必须大于 20d，否则屏幕出现“采样不足”的提示。

5.6.2 输入单重计数

- 1 在称重状态下，点击  键，
- 2 屏幕跳出输入单重值窗口；



- 3 用数字键输入产品已知的单重值；



3 点击确认；



4 将待称重量放上秤盘，显示的即是当前物品数量、单重、净重值；



5 点击屏幕右上角  键，清除单重值，退出计数模式返回称重状态。

注意：输入的单重重量必须大于 0.5d，否则屏幕出现“单重不足”的提示。

5.6.3 单重自动修正

- 1 取样完成后，在物品计数过程中，本电子秤可自动修正单重。
- 2 在计数过程中，每次增加之数量小于或等于当时之计数数量的 100%时，即单重自动修正之；反之，则不自动修正单重。

5.7 百分比操作

本秤支持百分比功能，需要预先打开此功能，进入设置 > 操作设置 > 百分比功能 > 打开。此时操作界面上出现百分比按钮。



- 1 在称重状态下，将采样重量放上秤盘



- 2 待稳定后点击  键采样，并自动默认秤盘上的重量为 100%。



- 3 将待称物放置秤盘上，屏幕显示当前待称物的百分比数值。



- 4 长按  键退出百分比模式返回称重状态。

注意：百分比采样重量必须大于最大量程的 1%，否则出现“采样不足”提示。

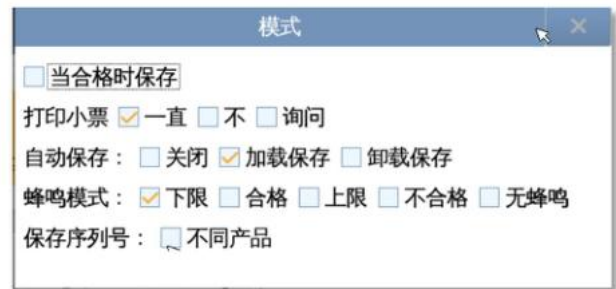
5.8 累加操作

本秤支持累加操作，包含手动累加、自动加载累加、自动卸载累加，在进行每项功能前，需进入模式功能选择对应的选项。

- 1 在称重状态下，按  键进入主菜单；



- 2 点击  键进入模式界面，选择累加相关的功能选项。



关闭：自动累加功能关闭，只能手动累加

加载保存：加载重量当稳定符号亮起时，称重数据会自动累加

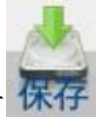
卸载保存：加载重量完后，移开物品，称重数据会自动累加

5.8.1 使用累加功能注意点

每次使用累加功能前请保持秤盘空载，零位和稳定符号亮，只有在秤量大于 20 d(感量)时累加功能才可以使用。

5.8.2 手动累加

- 1 在称重状态下，放置物品于秤盘上，显示所秤量物品的重量；



- 2 稳定符号亮, 按下  键, 屏幕显示累加次数及总计重量；



- 3 移开物品, 秤将返回零点状态；



- 4 待秤盘稳定, 放上第二件物品, 按下  键, 屏幕显示累加次数及当前总计重量；
- 5 继续以上步骤, 直到所有要秤量物品被累加, 本秤可以最多累加 9999 笔, 若超出需手动清除累加。

5.8.3 加载自动累加

- 1 在称重状态下，放置物品于秤盘上，显示所秤量物品的重量；
- 2 稳定符号亮, 提示“嘀”声，屏幕显示累加次数及当前总计重量；
- 3 移开物品, 秤将返回零点状态；
- 4 待秤盘稳定, 放上第二件物品, 稳定符号亮, 提示“嘀”声，屏幕显示累加次数及当前总计重量；
- 5 继续以上步骤, 直到所有要秤量物品被累加, 本秤可以最多累加 9999 笔, 若超出需手动清除累加。

5.8.4 卸载自动累加

- 1 在称重状态下，放置物品于秤盘上，显示所秤量物品的重量；
- 2 稳定符号亮，移开物品，秤将返回零点状态；
- 3 提示“嘀”声，屏幕显示累加次数及当前总计重量；
- 4 待秤盘稳定，放上第二件物品，稳定符号亮，移开物品，秤将返回零点状态；
- 5 提示“嘀”声，屏幕显示累加次数及当前总计重量；
- 6 继续以上步骤，直到所有要秤量物品被累加，本秤可以最多累加 9999 笔，若超出需手动清除累加。

5.8.5 显示称重记录

在称重状态下，点击  键，屏幕显示当前累加的称重记录。

序号↑	产品	重量 (kg)	单位	数量	时间	
1		0.3	kg	0	18:50	↑ ①
2	aaaa	0.22	kg	0	18:57	↓ ②
3	a	0.58	kg	0	19:06	
4	cs	0.21	kg	0	19:36	
5	cs	0.57	kg	0	19:43	
6	cs	0.34	kg	0	19:46	删除 ③
7	cs	0.21	kg	0	19:46	
8	cs	0.21	kg	0	19:50	导出 ④
9	cs	0.57	kg	0	19:50	
10		0.93	kg	0	08:43	打印测试 ⑤
11	cs	7.6	oz	0	18:32	
12	cs	11.8	oz	0	18:43	打印 ⑥
13	cs	31	oz	0	18:44	返回 ⑦
总计: 182		重量: 73.88kg	数量: 35个			⑨

- ① 向上翻页查看称重记录
- ② 向下翻页查看称重记录
- ③ 删除称重记录
- ④ 导出称重记录
- ⑤ 打印测试按键，测试打印机是否出纸(此机型不适用，适用于 E7 机型)
- ⑥ 打印所有称重记录
- ⑦ 返回到称重界面
- ⑧ 称重记录明细显示区
- ⑨ 称重记录总计显示区

5.8.6 导出称重记录

点击  键导出称重记录，需预先插入 U 盘，将称重记录导出到 U 盘；文档以 CSV 格式体现。



5.8.7 打印称重记录

当前累加的称重记录可支持打印所有称重记录，也可支持打印单笔称重记录。

注意：打印前需预先确认打印机已连接完成，根据连接的票据打印机或者标签打印机进入参数配置打印信息，具体见参数如下：

设置 > 通讯 > 串口 1 > RG88V ASCII 115200 8 N 1 （打印票据）

设置 > 通讯 > 串口 1 > OS2130 115200 8 N 1 （打印标签）



- 打印所有称重记录，在此称重记录界面下，点击  即可打印所有。
- 打印单笔称重记录，在此称重记录界面下，点击其中一笔记录，可查看单笔详细信息。

序号	产品	重量(kg)	位转	数量	时间	
14	Screw M3x10	2.258	kg	0	06:51	↑
15	Screw M3x10	2.242	kg	0	06:52	↓
16	Screw M4x10	2.698	kg	0	06:55	
17	Screw M4x10	2.696	kg	0	06:55	
18	Screw M4x10	2.698	kg	0	06:55	
19	Screw M4x10	5.46	kg	0	06:55	
20	Screw M4x10	5.46	kg	0	06:55	
21	Screw M4x12	5.46	kg	0	06:55	
22	Screw M4x12	5.458	kg	0	06:55	
23	Screw M4x20	5.462	kg	0	06:55	
24	Screw M4x20	5.46	kg	0	06:55	
25	Screw M4x20	5.462	kg	0	06:56	
26	Screw M4x20	5.464	kg	0	06:56	
总计：35		重量：118.364kg		数量：0个		返回

记录信息	
产品：	Screw M4x10
厂商：	
id1：	
id2：	
净重：	5.460kg
扣重：	0.000kg
结果：	没有检测
数量：	0 个
日期：	2021/01/06
时间：	06:55
编号：	20

- 点击  键，可将此笔的称重记录打出；（仅适用于连接标签打印机）
- 点击右上角的关闭小按钮退出此界面；

5.8.8 删除称重记录

当前累加的称重记录可支持删除全部称重记录，也可支持删除单笔称重记录。

删除全部

- 1 点击  键删除称重记录，跳出“全部”按钮及复选框；



- 2 点击“全部”选择“是”即删除所有数据，选择“否”不删除数据。



删除单笔记录

- 1 点击其中单笔数据复选框，
- 2 点击  键删除，
- 3 屏幕提示是否删除此条信息，
- 4 点击“是”删除，点击“否”不删除。



注意：关机重启后，主操作界面的累计和总计以及称重记录不会被清除，若需清除，可按照“删除”步骤进行操作。

5.8.9 同种产品累加

- 1 点击  键进入模式界面，勾选不同产品返回操作界面，按累加步骤进行操作。

模式

☐ 当合格时保存

打印小票 ☒ 一直 ☐ 不 ☐ 询问

自动保存：☐ 关闭 ☒ 加载保存 ☐ 卸载保存

蜂鸣模式：☐ 下限 ☐ 合格 ☐ 上限 ☐ 不合格 ☒ 无蜂鸣

保存序列号：☒ 不同产品

- 2 勾选不同产品：称重记录显示同种产品的记录信息。

序号	产品	重量 (kg)	数量	时间
1	Screw M3x10	4.788	0	06:51
2	Screw M3x10	2.258	0	06:51
3	Screw M3x10	2.242	0	06:52
4	Screw M3x10	5.462	0	06:56
5	Screw M3x10	2.702	0	07:46
6	Screw M3x10	2.702	0	07:52

总计：6 重量：20.154kg 数量：0个

- 3 不勾选不同产品：称重记录显示所有产品的记录信息

序号	产品	重量 (kg)	位转	数量	时间
15	Screw M3x10	2.242	kg	0	06:52
16	Screw M4x10	2.698	kg	0	06:55
17	Screw M4x10	2.696	kg	0	06:55
18	Screw M4x10	2.698	kg	0	06:55
19	Screw M4x10	5.46	kg	0	06:55
20	Screw M4x10	5.46	kg	0	06:55
21	Screw M4x12	5.46	kg	0	06:55
22	Screw M4x12	5.458	kg	0	06:55
23	Screw M4x20	5.462	kg	0	06:55
24	Screw M4x20	5.46	kg	0	06:55
25	Screw M4x20	5.462	kg	0	06:56
26	Screw M4x20	5.464	kg	0	06:56
27	Screw M4x20	5.464	kg	0	06:56

总计：47 重量：149.206kg 数量：0个

5.8.10 产品合格时累加

点击  键进入模式界面，勾选当合格时保存，此时需预先设置产品的上下限值，当产品重量在合格上下限区间内，合格的称重记录会被保存，反之，则不保存称重记录。

模式

☒ 当合格时保存

打印小票 ☒ 一直 ☐ 不 ☐ 询问

自动保存：☐ 关闭 ☒ 加载保存 ☐ 卸载保存

蜂鸣模式：☐ 下限 ☐ 合格 ☐ 上限 ☐ 不合格 ☒ 无蜂鸣

保存序列号：☐ 不同产品

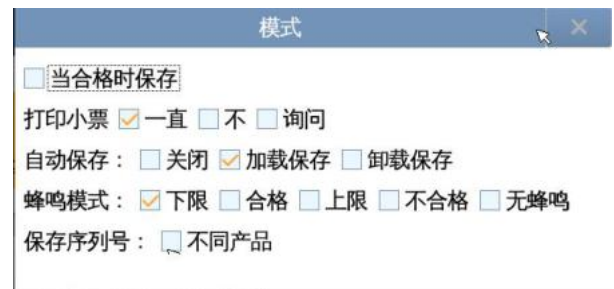
5.9 警示操作

5.9.1 设置警示鸣叫方式

- 1 在称重状态下，按  键进入主菜单；



- 2 点击  键进入模式界面，点击勾选蜂鸣模式。



蜂鸣模式	说明
无蜂鸣	警示鸣叫功能关闭
不合格	加载重量在上下限范围之外，发出蜂鸣声
合格	加载重量在上下限范围之内，发出蜂鸣声
下限	加载重量低于下限范围，发出蜂鸣声
上限	加载重量高于上限范围，发出蜂鸣声

5.9.1 设置重量警示上下限

- 1 称重状态下在操作界面左侧区点击“下限”键设置下限值；



- 2 屏幕跳出输入下限值窗口；

- 3 用数字键输入下限值并点击“确认”保存输入的下限值；



- 4 此时屏幕跳出对话框“限制已改变，是否覆盖？”；点击“是”更改当前下限值；点击“否”不作更改



- 5 重量下限设置完成后如图显示。



- 6 在操作界面左侧区点击“上限”键设置上限值；

- 7 屏幕跳出输入上限值窗口；



- 8 用数字键输入下限值并点击“确认”保存输入的上限值；



- 9 此时屏幕跳出对话框“限制已改变，是否覆盖？”；点击“是”更改当前下限值；点击“否”不作更改



- 10 重量上限设置完成后如图显示。



5.9.2 设置数量警示上下限

- 1 通过采样或者输入单重进入计数模式；
- 2 在操作界面左侧区点击“下限”键设置数量下限值；
- 3 屏幕跳出输入下限值窗口；
- 4 用数字键输入下限值并点击“确认”保存输入的下限值；
- 5 数量下限设置完成后如图显示。



- 6 在操作界面左侧区点击“上限”键设置上限值；

- 7 屏幕跳出输入上限值窗口；



- 8 用数字键输入下限值并点击“确认”保存输入的上限值；

- 9 数量上限设置完成后如图显示。



5.9.5 设置百分比警示上下限

- 1 在称重状态下，加载重量，点击  键进入百分比称重；



- 2 在操作界面左侧区点击“下限”键设置百分比下限值；



- 3 屏幕跳出输入下限值窗口；
4 用数字键输入下限值并点击“确认”保存输入的下限值；
5 此时屏幕跳出对话框“限制已改变，是否覆盖？”
点击“是”更改当前下限值；点击“否”不作更改；



- 6 百分比下限设置完成后如图显示。



- 7 在操作界面左侧区点击“上限”键设置百分比上限值；

- 8 屏幕跳出输入上限值窗口；



- 9 用数字键输入下限值并点击“确认”保存输入的上限值；



- 10 此时屏幕跳出对话框“限制已改变，是否覆盖？”点击“是”更改当前下限值；点击“否”不作更改；



- 11 百分比上限设置完成后如图显示。



注意：下限值不得大于上限值；若需取消重量、数量、百分比的上下限，将上下限值设为 0 即可。

5.9.1 警示操作

警示操作分为三种：一是重量警示，二是数量警示，三是百分比警示。

加载重量低于下限，下限区域显示黄色警示	
加载重量在上下限范围之内，合格区域显示绿色警示	
加载重量高于上限，屏幕显示偏多，上限区域显示红色警示	

5.10 动物秤

- 1 在称重状态下，按  键进入主菜单界面；依次点击设置 > 操作设置 > 称重模式，打开称重模式界面；



- 2 勾选动物秤模式，随后跳出范围设置，依据用户需求，从下拉菜单选择设置的范围。



- 3 设置完成后按 **返回** 键返回正常称重界面；屏幕提示是否要重新加载，点击“是”重启随后返回到动物秤模式



- 4 此时界面  指示符号亮起；



- 5 将动物放上秤盘，依据设置的稳定时间，读数值变化未超过设置的范围，稳定后听到“哔声”；
- 6 如果放上或移开秤重物，超过设置的浮动和跳跃范围，屏幕显示的读数将被更新。
- 7 若要退出动物秤模式，进入主菜单界面，选择设置 > 操作设置 > 称重模式>标准模式。

5.11 峰值锁定

- 1 在称重状态下，按  键进入主菜单界面，依次点击设置 > 操作设置 > 称重模式，打开称重模式界面，勾选峰值模式；



- 2 设置完成后按 **返回** 键返回正常称重界面；屏幕提示是否要重新加载，点击“是”重启随后返回到峰值模式；



- 3 进入峰值模式，屏幕下方出现峰值按键；

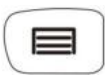


- 4 加载物体时，显示的重量为其瞬间最大冲击值并且被锁定。

- 5 若需退出峰值模式，点击屏幕下方的峰值按键  返回标准称重模式。

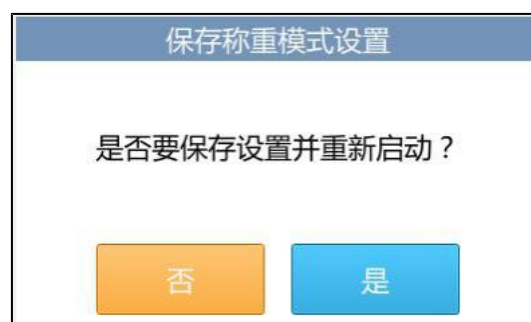


5.12 减法秤模式

- 1 在称重状态下，按  键进入主菜单界面，依次点击设置 > 操作设置 > 称重模式，打开称重模式界面，勾选减法秤模式：



- 2 设置完成后按 **返回** 键返回正常称重界面；
3 屏幕提示是否要重新加载，点击“是”重启



- 4 随后返回到减法秤模式；



- 5 加载重量于秤盘上，点击  按键执行减法操作；



6 卸载加载物，屏幕显示零，听到“哔声”，产品数据被保存，



7 直至全部取下重量，屏幕提示“需保存数据信息”。



6. 标定

6.1 加载标定

进入标定页面后，按开始执行标的作业。

- 1) 清空磅台；
- 2) 输入标定重量；
- 3) 加载标定重量；
- 4) 稳定符号出现后，按下一步完成标定。



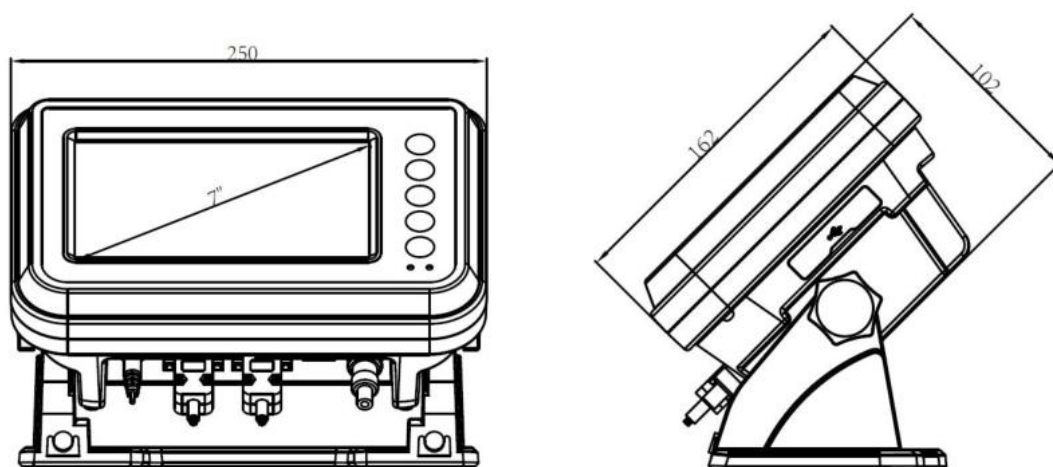
标定完成后，屏幕如果显示标定失败，请重新标定。如果标定成功，按结束键退出标定。

7. 技术规格

7.1 规格

型号	T7
称重单位	kg/g/lb/oz/t
显示	7 寸 TFT LCD
触摸屏	电阻式触摸屏
操作系统	Linux
CPU	CORTEX A17
内存	2GB
闪存	16GB
外壳	ABS 塑钢外壳
接口	RS232; RJ45; USB2.0; WIFI
选配	RS485/RS422; 子母秤
操作环境温度	0° C - + 40° C
电源	AC 适配器 12V/2500mA
电池	选配可充电锂电池 7.4V/5200mAh, 可使用时数大约 8 小时
键盘	5 机械按键
尺寸(W x D x H) mm	250 x 162 x 102
净重	1.51 kg
毛重	2.0 kg
传感器激励电压	5VDC
最小输入阻抗	43 Ω
最大输入阻抗	1600 Ω
传感器灵敏度	1mv/v~3mv/v

7.2 尺寸图



8. 电池使用注意事项

本系列计重秤选配锂电池，为确保正确使用锂离子电池，请认真阅读下面的注意事项。

- 1 勿将电池投入水中或将其弄湿！
- 2 禁止在火源或极热条件下给电池充电！勿在热源（如火或加热器）附近使用或贮存电池！
如果电池泄漏或发出异味，应立即将其从接近明火处移开；
- 3 请使用专用充电器！
- 4 勿将正负极接反！
- 5 勿将电池投入火中或给电池加热！
- 6 禁止用导线或其它金属物体将电池正负极短路，禁止将电池与项链、发夹或其它金属物体一起运输或贮存！
- 7 禁止用钉子或其它尖锐物体刺穿电池壳体，禁止锤击或脚踏电池！
- 8 禁止撞击、投掷或者使电池受到机械震动
- 9 禁止直接焊接电池端子！
- 10 禁止以任何方式分解电池！
- 11 禁止与一次电池（如干电池）或不同容量、型号、品种电池组合使用！
- 12 如果电池发出异味、发热、变形、变色或出现其它任何异常现象时不得使用；如果电池正在使用或充电，应立即从用电器中或充电器上取出并停止使用！
- 13 不要使用处于极热环境中的电池，如阳光直射或热天的车内。否则，电池会过热，可能着火（点燃），这样就会影响电池的性能、缩短电池的使用寿命。
- 14 如果电池漏液后电解液进入眼睛，不要擦拭，应用水冲洗，立即寻求医疗救助。如不及时处理，眼睛将会受到伤害。
- 15 若长期不使用本产品，也请每隔三个月充电一次。
- 16 电池长期使用后若发现充不满电或即使充满电只能使用较短时间时，请按电池规格更换新的电池。

9. 清洁和维护

9.1 注意事项

- 1 在清洁前请关闭设备的电源并将设备的电源插头拔下。
- 2 在清洁期间请勿打开设备。
- 3 确保设备内无液体流入。
- 4 请勿使用有机酸、碱性溶液、擦洗粉或塑料溶解清洁剂来清洁设备。
- 5 避免强压或用硬质锐利或尖锐物体刮擦表面。

9.2 清洁外壳和屏幕

- 1 要清洁触屏，使用沾有少许屏幕清洁剂的软布、眼镜清洁布进行清洁。
- 2 用湿布清洁电子秤的其他外部组件，此湿布需在含有允许用于食品行业的温和洗涤液的水中浸润并充分拧干。
- 3 在清洁后，将电子秤的插头重新插入电源并打开电子秤。

10. 附录

10.1 常见的问题及其解决方案

问题	原因	解决方法
不能开机	电源关闭，未接通电源 电池未充电，显示屏关闭	检查电源开关是否打开，电源是否正常工作 检查电源与秤上的电源是否相匹配
称重数值错误	校正错误 称重单位错误显示	重新校正，注意测试的重量，秤处于稳定状态 和需要的称重单位。检查秤盘是否安装正确。 是否安装在恰当的位置
不能满载使用	超载限位塞子顶到秤盘 支架或传感器底部 A/D 电路问题 参数设置错误 传感器或机械损坏	检查秤盘或传感器下方是否有异物 检查使用的称重单位
触摸屏不正确	触摸屏需要重新校正 外壳组装过紧	连接鼠标，用鼠标进入触摸屏校正，校准触摸屏。 若过紧，适当调整螺丝松紧
网络异常	无法建立网络连接	检查线缆连接或无线连接
电池电压判断不准	电池更换异常操作	把电池与适配器都移除，重新按更换电池的操作 顺序接好

10.2 错误定义

序号	错误提示	说明
1	ERROR 4	超出手动归零范围
2	ERROR 6	无检测到内码，可能是 A/D 坏、传感器坏、传感器连接头坏或者没有接传感器
3	百分比采样不足	百分比采样错误，采样的重量必须大于最大量程的 0.5d
4	单重下限	单重不足，输入的单重必须大于 0.1d
5	采样不足	采样不足，采样的重量必须大于 20d
6	ERROR 19	超出自动归零范围
7	--UL--	欠载，重量小于 -20d
8	--OL--	超载，重量大于 Max+9e
9		电池电量低，需要立即充电

如果出现以上错误未能解决，或者出现的错误未在上述列表中列明，请与技术人员联系。

保修单

型号			规格		
机号			购买日期		
用户	名称			联络人	
	地址				
	电话			传真	
经销商	名称			联络人	
	地址				
	电话			传真	
保修说明	本产品自售出之日起，本公司提供一年的免费保修服务。但在下列情况下，本公司得酌收费用： 1. 本保修单未经原厂盖章； 2. 因人为因素造成之损坏； 3. 因天灾人祸造成之损坏； 4. 用户自行拆解或经非本公司授权之人员维修。 本保修单若有遗失恕不补发。 *电池和电源适配器为易耗品，不属保修范围				
原厂盖章			经销商盖章		

上海全扶实业有限公司
地址:上海市奉贤区望园南路1288号
服务电话:400-990-1320
网址:www.qfscale.com