

# 目 录

<b>1. 引言</b> .....	1
<b>2. 注意事项</b> .....	1
<b>3. 产品介绍</b>	
3-1 产品规格及产品特性.....	1
3-2 前面板.....	2
3-2-1 LCD 显示屏.....	2
3-2-2 按键说明.....	3
3-3 后面板.....	4
3-4 电源.....	4
<b>4. 安装说明</b>	
4-1 传感器的连接.....	5
4-2 立杆安装说明.....	5
<b>5. 设定说明及参数描述</b>	
5-1 最大秤量及感量设定说明.....	6
5-2 功能设定.....	7
5-3 参数说明.....	7
<b>6. 单点校正及多点校正</b> .....	10
<b>7.操作说明</b>	
7-1 称重.....	11
7-2 扣重&预先扣重.....	11
7-3 检重.....	12
7-4 简易计数.....	13
7-5 累计、累计显示、累计清除.....	13
7-6 秤对打印机初始化（选配的功能）.....	14
7-7 计算机对秤的控制命令（选配的功能）.....	14
<b>8. 外接界面</b> .....	14
8-1 适配卡接脚示意图.....	15
<b>9. 错误信息提示和故障排除</b> .....	15
<b>附一：打印样本（选配的功能）</b> .....	16

## 1.引言

感谢您购买 700W II 计重表头。为帮助您正确使用该产品，请仔细阅读使用说明书。

## 2.注意事项

- ◎ 请将表头置于稳定、平坦的安装使用地点。
- ◎ 连接电源之前请先检查电源功率和插座类型是否匹配。详见 3-4 电源。
- ◎ 第一次使用之前请先热机 15 分钟。
- ◎ 避免在强风、震动、强电磁波的环境下使用。
- ◎ 避免将表头置于温度变化过大的场所使用（适合使用温度范围：0℃~40℃）
- ◎ 先切断电源，再用湿布擦洗表头。
- ◎ 严禁把表头浸泡在水或者其它液体之中。
- ◎ 如需服务请联系授权经销商。

## 3.产品介绍

### 3-1 产品规格及产品特性

#### 产品规格

机型	700W II
输入灵敏度	0.13 微伏/分度
输入电压范围	-0.5 毫伏~16.5 毫伏
传感器激发电压	直流 5V, 高达 8 颗 350 欧姆传感器
非线性度	全秤量的 0.003%
输入阻抗	多于 $10 \times 10^6$ 欧姆
A/D 转换方式	$\Delta$ - $\Sigma$
A/D 内部分辨率	70 万
A/D 转换输出周期	每秒约 8 次
外部显示精度	150000
液晶显示窗口位数	6
电源规格	交流: 110 伏/ 220 伏; 可充式电池: 6 伏/4 安
认证类型	CE

## 产品特性

- 充电电池、插电两用方式供选择，并具有自动断电功能。
- 操作简单，具有预先扣重、手动扣重、检重、简易计数、切换净毛重累计及逐笔显示等功能。
- 大型液晶显示 (LCD)，字高 29mm，LED 背光。
- 可根据不同需求设置感量和秤量（精度需满足范围为 300~300000）
- 本显示头可搭配不同尺寸秤台使用。
- 软件滤波设计，称重反应速度可依据使用环境不同做调整。

## 3-2 前面板

### 3-2-1 LCD 显示屏



电池电量低指示符号



扣重或预先扣重指示符号



归零指示符号，归零范围在最大秤量的 2% 以内



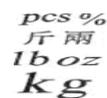
参数项目、累计笔数等辅助显示

**扣重** 扣重后，“▼”指示符号指向“扣重”

**预扣** 设定预先扣重值后，“▼”指示符号指向“预扣”

**净重** 即总重减去皮重，完成扣重或预先扣重后，“▼”指示符号指向“净重”

**单重不足** 在取样计数过程中，如果计算出来的单重值小于 4/5 感量，“▼”指示符号指向“单重不足”



计量单位指示符号

**HI 指示灯** 当称重物品的重量大于上限值，HI 指示灯亮起，同时窗口出现 HI 指示符号。

**OK 指示灯** 当称重物品的重量介于上限和下限之间（包括上下限值），OK 指示灯亮起，同时窗口出现 OK 指示符号

**LOW 指示灯** 当称重物品的重量小于下限值且大于等于 20 个感量，LOW 指示灯亮起，同时窗口出现 LO 指示符号

▲▲ 稳定指示符号

充电指示灯：充电时呈红色， 电池充满时呈绿色

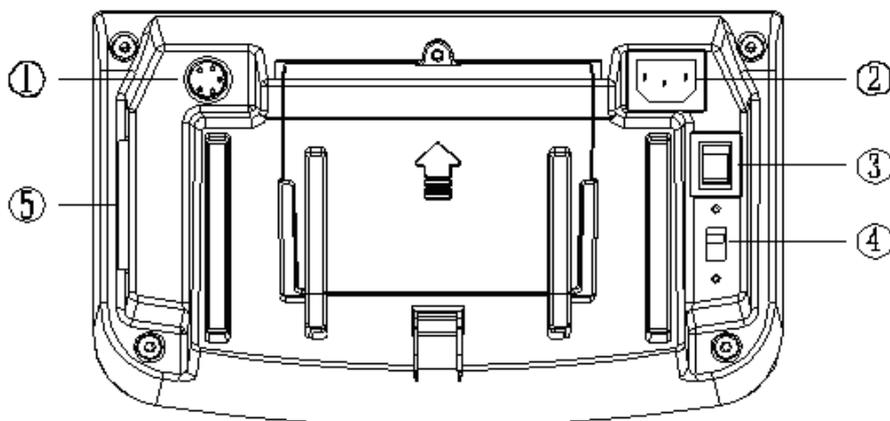
## 3-2-2 按键说明



單位 切换	连续按可在各单位间切换
淨/毛重	扣重后可通过该键切换毛重显示或净重显示
扣重	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 手动扣重</li> <li>2. 预扣重</li> <li>3. 取消扣重</li> <li>4. 参数设定时，循环同一级参数</li> <li>5. 累计显示时切换后一笔记录</li> <li>6. 输入数值可使游标向右移动</li> </ol>
歸零 退出	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 毛重在一定范围内时按该键可重设零点</li> <li>2. 退出某个状态或者不保存退出。</li> </ol>
清除 設置	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 进入参数设定（长按）</li> <li>2. 确认执行某一个功能</li> <li>3. 在累计显示状态下用累计清除</li> </ol>
累計 保存	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 将当前示值加进累计值中</li> <li>2. 保存当前级参数的变更</li> </ol>

	3. 称量感量设置
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 参数设定时, 循环同一级参数</li> <li>2. 显示累计值, 累计显示时切换前一笔记录</li> <li>3. 输入数值时可使光标往左移动</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 输入数值时可是游标闪动的地方数字+1</li> <li>2. 设置检重上限</li> <li>3. 打印输出</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 输入数值时可使游标闪动的地方数字-1</li> <li>2. 设置检重下限</li> <li>3. 保留重量值</li> </ol>

### 3-3 后面板



1. 传感器插槽
2. 电源插槽
3. 电源开关
4. 二段式开关, 根据当地电源电压, 将此开关拨至恰当的位置 (110 伏特或 220 伏特)
5. 外接适配卡 (可外接计算机、打印机、警示灯、大 LED 显示屏幕)

### 3-4 电源

连接电源之前请先检查当地电源功率和插座类型是否匹配, 并把二断式开关拨到恰当的位置 (110V 或 220V)

#### 可选电源

1. 交流电源 110V/220V (AC±10%)
2. (6V/4A)内置充电电池

#### 电源消耗功率

无背光时, 大约可用 80 小时, 消耗功率为 300mW

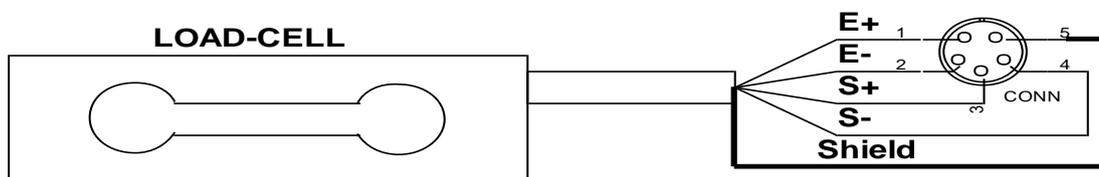
有背光时, 大约可用 65 小时, 消耗功率为 380mW

## 低电池提醒

当重量窗口左上角显示“+ -”符号时, 表示电池电量即将耗尽。连接电源充电, 充电指示灯呈红色。当电池充满时充电指示灯变成绿色 (大约需要 8 个小时), 请尽快切断电源。

## 4 安装说明

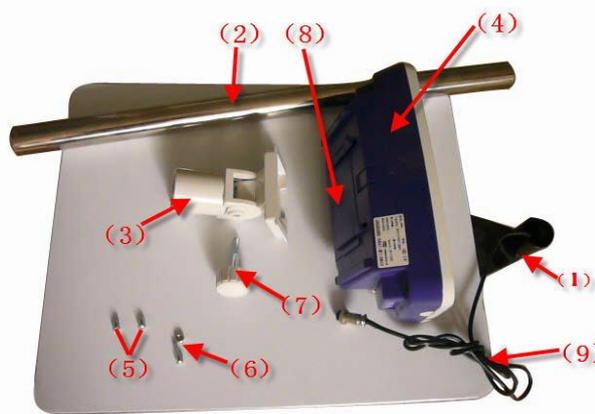
### 4-1 传感器的连接



	PIN	SIGNAL
LOAD CELL CONNECTION	1	E+
	2	E-
	3	S+
	4	S-
	5	SHIELD

### 4-2 立杆安装说明

- (1) 立杆座
- (2) 立杆
- (3) 支架
- (4) 表头
- (5) 螺丝 (固定立杆)
- (6) 螺丝 (固定支架)
- (7) 旋钮杆
- (8) 支架插槽
- (9) 传感器线



步骤一: 将立杆座(1)上传感器线(9)穿过立杆 (2) 后, 将立杆插入立杆座, 锁紧螺丝 (5)。

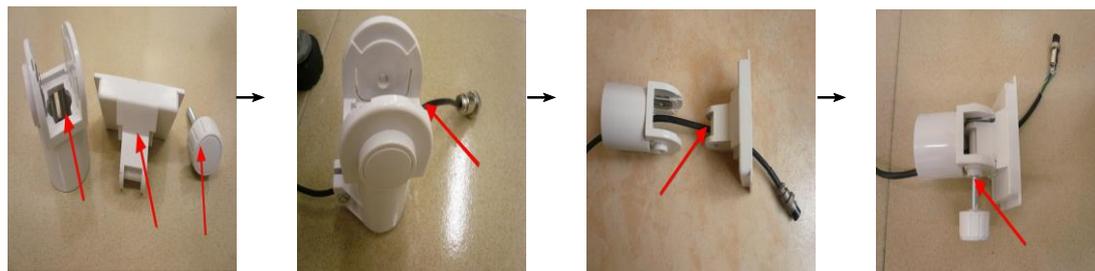


步骤二: 把传感器线穿过支架 (3)



后，将支架装在立杆上，锁紧螺丝（6）。

注：如果传感器线的头太大，无法穿过支架，旋出旋钮杆(7)，将上下支架分离，如下图所示：



步骤三：将表头(4)安装在支架上【将表头的支架插槽（8）对准支架】。

6. 步骤四：将传感器线接到传感器插槽，安装完毕。



注：利用旋钮杆可调整表头的倾角；利用螺丝（6）可以调整表头的朝向。调整完后，请锁紧螺丝。

## 5. 设定说明及参数描述

### 5-1 最大秤量及感量设定说明

1. 按住**累计/保存**键开机，进入称量设定，窗口显示“CAP 300.00 kg”
2. 方式一：按**+ /打印/HI** 或 **保留/LO/-** 键切换至各个常见称量，按**扣重/▶** 或 **重示/◀** 键左右移动小数点，按**单位切换**键选择单位 kg 或 g 或 lb 或台斤。

方式二：若常见称量无所需量程，则按**清除/设置**键进入自由量程设置，窗口最左边数字闪烁。按**扣重/▶** 或 **重示/◀** 键左右移位，按**+ /打印/HI** 或 **保留/LO/-** 键修改数值；当移动到小数点闪烁时，按**+ /打印/HI** 或 **保留/LO/-**键选择小数点的位置或按**单位切换**键选择单位 kg 或 g 或 lb 或台斤。

修改完成后如果按**累计/保存** 键则会保存并进入到感量设置。按**归零/退出**键则会返回到称量设

置。

3. 当称量设置完成后进入感量设置时，窗口显示“**div 0.02kg**”。

4. 方式一：按 **+ / 打印 / HI** 或 **保留 / LO / -** 键选择常用感量，按 **扣重 / ▶** 或 **重示 / ◀** 键左右移动小数点。

方式二：若常见感量无所需感量，则按 **清除 / 设置** 键进入自由感量设置（按照最小刻度 1/2/5 原则来设置），窗口最右边数字闪烁。按 **扣重 / ▶** 或 **重示 / ◀** 键左右移位，按 **+ / 打印 / HI** 或 **保留 / LO / -** 键修改数值；当移动到小数点闪烁时，按 **+ / 打印 / HI** 或 **保留 / LO / -** 键选择小数点的位置。

修改完成后如果按 **累计 / 保存** 键进入到校正状态。按 **归零 / 退出** 键则会取消当前设置，并回到称量设置。

5. 当感量设置完成后进入校正时，窗口显示“**CAL**”时，如果按 **扣重 / ▶** 键则会进入校正，按

**归零 / 退出** 键退出校正并返回称重状态。

## 5-2 功能设定

1. 按 **清除 / 设置** 键开机或在称重状态下长按 **清除 / 设置** 键进入参数设定，显示“**check**”。左下角辅助显示参数项“**P00**”
2. 按 **重示 / ◀** 或 **扣重 / ▶** 键可循环选择参数
3. 按 **清除 / 设置** 键则进入参数设置
4. 按 **重示 / ◀** 或 **扣重 / ▶** 键循环选择参数选项
5. 按 **累计 / 保存** 保存修改内容并返回上级参数或者按 **归零 / 退出** 键不变更设置返回上级参数
6. 按 **归零 / 退出** 键返回称重状态。

## 5-3 参数说明

1. **P00**  内码值显示，可按键检测。

2. **P01**  背光模式切换

**Off** : 关闭背光（任何时候背光灯都不亮）

**Auto**: 大于 9d 或者一有按键动作，背光开启，但是稳定几秒（2s, 4s, 6s, ..., 20s, ever）

后背光自动关闭。ever=大于 9d 背光自动开启，并一直持续开启。

**On:** 开启背光（开机状态下，任何时候背光灯都亮起）

### 3. P02 自动关机

**Off:** 不自动关机

**5, 10, 30, 60:** 低于毛重的 9d（含）以下 5, 10, 30, 60 分钟无动作则可自动关机

### 4. P03 使用单位设定

**Init:** 开机单位设定。

按清除/设置键进入设定，按单位切换键选择 kg.....Final（final: 开机为最后一次使用的单位）

**Use:** 使用单位设定。**on** : 开启该单位 **off**: 关闭该单位（默认 kg 单位开启，其他单位关闭）

按清除/设置键进入设定，按单位切换键选择 kg 等单位，按重示/◀或扣重/▶键选择 on 或者 off。

当显示 init 或 use 时，按归零/退出键退出。

### 5. P04 零点显示范围设定

**d0~d5:** 零点显示范围

**d0:** 第一个感量即可显示

**d1:** 第二个感量即可显示，放置第一个感量的时候显示 0，零点符号不出现。d2~d5 依次类推。

### 6. P05 暂留功能

**HoLd - 0:** 关闭此功能

**HoLd - 1:** 最大值(峰值)暂留，按任意键取消。

**HoLd - 2:** 称重稳定时暂留，按任意键取消。

**HoLd - 3:** 称重稳定时暂留，重量取下后取消。

**HoLd - 4:** 按保留/LO/键可暂留，按任意键取消。

注：重量值  $\geq 20d$  才起作用。

### 7. P06 检重记忆

**on:** 重新开机记忆关机前检校状态 **off:** 重新开机不检校

### 8. P07 检重条件

**on:** 重量在检重范围内且稳定符号出现后才检重

**off:** 重量在检重范围内即开始检重

## 9. P08 **beep** 检重蜂鸣叫声

**Hi:** 重量大于等于 20d 且大于上限值时, 有声音警示

**LO:** 重量大于等于 20d 且低于下限值时, 有声音警示

**ok:** 重量大于等于 20d 且在上下限 (含) 之间, 有声音警示

**out:** 重量大于等于 20d 且在上下限外, 有声音警示

**no.beep:** 三段检重(蜂鸣器为静音状态)

## 10. P09 **Per** 外接设备

**brln**=自黏式打印机 (厂内只针对 BP545,TDP643)

**code**=自黏式打印机

**rebr**=自黏式打印机

**dmp** (dot matrix printer) =针式打印机 (厂内只针对 SH-24)

**elt**=大型 LED 显示

**pc**=计算机输出

**ms**=连接衡器管理系统

**cx**=CX 大屏幕显示器 (适用 CX 大屏幕版本号 0.02)

**ck**=热敏式打印机 (可打印中文)

**cont**=输出格式与托利多连续模式 (Toledo Continuous Mode) 相兼容

注: 使用 CK 打印机打印中文需联系授权经销商做相关设置。

## 11. P10 **baud** 波特率

RS232 界面设置波特率 9600, 4800, 2400

## 12. P11 **Print** 打印方式

**contin:** 连续送出

**stable:** 稳定送, 大于等于 20d 才可稳定输出

**key:** 按键送, 有动作就可输出

## 13. P12 **Print** 打印格式

打印格式预设

具体见下面附件, 最多可到 100 种 (附件只有 2 种)

#### 14. P13 滤波等级设定

滤波等级: 1, 2, 3, 4

1: 适用于十分稳定的环境, 称重速度最快

2: 适用于一般的适用环境

3: 适用于较震动的环境

4: 适用于很震动的环境, 称重速度最慢

#### 15. P14 归零扣重条件

**stable**: 稳定时按扣重或者归零键才动作

**always**: 无需稳定就可按扣重或者归零键, 会立即发生动作

**auto**: 无需稳定就可按扣重或者归零键, 但是到稳定后才发生动作

#### 16. P15 时间设置 (选配的功能)

**on**: 开启 RTC

**off**: 关闭 RTC

**RTC 值设定**: 进入 RTC 参数设定, 切换到窗口显示 **on**。按 **清除/设置** 键进入 RTC 值设定, 窗

口显示年份。按 **扣重/▶** 或 **重示/◀** 键循环切换显示年份、月份、时间, 如要修改则按 **清除/设置**

键进入修改。例如修改时间显示 **00: 00: 00** 时, 按 **清除/设置** 键进入末位数值闪烁, 再按

**扣重/▶** 或 **重示/◀** 键数值闪烁并移位。按 **保留/LO/** 或 **打印/HI** 键修改参数值, 修改完成后按

**累计/保存** 键保存。若设置错误则按保存键无作用仍显示设置的数值并闪烁, 若设置正确按保存键保存并数值停止闪烁。

#### 17. P16 初始置零

**OFF**: 重开机后不显示关机前的重量

**ON**: 重开机后显示关机前的重量

#### 18. P17 参数初始化

按 **清除/设置** 键, 再按 **累计/保存** 键进行厂内初始化, 初始化完成返回上级菜单, 显示 **RESET**

## 6. 单点校正及多点校正

注: (1) 校正前需设置好称量, 校正所用的单位就是称量设置时指定的单位。

(2) 校正过程中, 按 **归零/退出** 键不保存退出校正并返回称重状态。

下面以 3kg/10g 为例:

1. 按住 **扣重/▶** 键不放, 并打开电源开关, 等待窗口显示“CAL”。

2. 清空秤盘, 按 **扣重/▶** 键进入零点校正, 左下角辅助显示“on 0”闪烁。

3. 等待窗口显示第 1 校正点重量值, 左下角辅助显示“on 1” 。

注: 第 1 校正点根据当前称量自动提供一个默认值, 如 3kg 称量就是 1kg。若需要更改校正  
值, 按 **清除/设置** 键进入数值输入模式。按 **重示/◀** 或 **扣重/▶** 键移位, 按 **+ /打印/HI** 或 **保留/LO/-**  
键修改数值, 修改完成后按 **累计/保存** 键保存。

4. 放置相应砝码并按 **扣重/▶** 键, 完成第 1 点校正, 左下角辅助显示“on 2” 。

注: 在校完第 1 点后, 处于类似称重的状态, 显示窗口可显示重量值变化

5. 若在零点和至少一个校正点校正完毕后不再校正, 则跳到第 7 步; 若要继续校正则继续操作第 6 步。

6. 任意选择后面的校正点。如已经在 1kg 处校正好, 再加放 500g 砝码, 显示窗口会自动显示 1.5kg。

此时再按 **扣重/▶** 键, 完成第二点校正后左下角辅助显示“on 3” , 重复第 6 步, 可实现 on3, on4 和 on5 的校正。

7. 按 **累计/保存** 键, 窗口显示“PASS” , 保存并返回称重状态。

注: 若 on5 校正完成后窗口会自动显示“PASS” , 保存并返回称重状态。

## 7.操作说明

### 7-1 称重

归零状态下, 把重物放于秤盘上, 窗口显示物体的毛重值。

注: 请先选择相应的量测单位

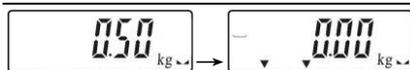


### 7-2 扣重&预先扣重

#### 扣重

当称重物体需放置于容器之内, 容器须做扣重。

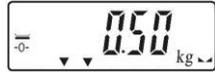
1. 在归零状态下, 把容器放于秤盘之上, 等稳定符号出现后, 按 **扣重/▶** 键完成扣重动作。



2. 把重物置于容器内，此时窗口显示重物的净重值。 
3. 清空秤盘，窗口显示扣重值（即容器重量）。 
4. 若要取消扣重，清空秤盘，按 **扣重/▶** 键或 **归零/退出** 键即可。

## 预先扣重

1. 长按 **扣重/▶** 键 3 秒钟，窗口进入数字字符元修改模式（最左边的数字闪烁）。 
2. 设置扣重值：按 **重示/◀** 键或 **扣重/▶** 键移位，按 **+ / 打印 / HI** 键或 **保留 / LO / -** 键修改数值。  

3. 按 **累计 / 保存** 键保存返回称重模式。 
4. 把称重物品置于容器内，表头会自动从总重量中扣除容器重量。
5. 若要取消扣重，清空秤盘，按 **扣重/▶** 键或者 **归零/退出** 键。

## 7-3 检重

### 上限值设定

1. 按 **+ / 打印 / HI** 键，窗口进入数字字符元修改模式（最左边的数字闪烁）。 
2. 设置上限值：按 **重示/◀** 键或 **扣重/▶** 键移位；按 **+ / 打印 / HI** 键或 **保留 / LO / -** 键修改数值，按 **清除 / 设置** 键可开启或关闭检重。  

3. 按 **累计 / 保存** 键确认并储存上限值

### 下限值设定

1. 按 **保留 / LO / -** 键，窗口进入数字字符元修改模式（最左边的数字闪烁）。 

2. 设置下限值: 按 **重示/◀** 键或 **扣重/▶** 键移位; 按 **+ /打印/HI** 键或 **保留/LO/-** 键修改数值, 按

**清除/设置** 键可开启或关闭检重。 

3. 按 **累计/保存** 键确认并储存下限值。

4. 当上下限值设定完成后, 把称重放于秤盘:

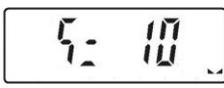
当称重物品重量低于下限值且大于等于 20 个感量时, **LOW** 指示灯亮起。

当称重物品重量介于上限和下限值之间(包括上下限) 且大于等于 20 个感量时, **OK** 指示灯亮起。

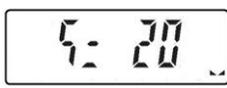
当称重物品重量大于上限且大于等于 20 个感量时, **HI** 指示灯亮起。

## 7-4 简易计数

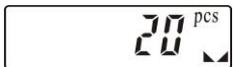
1. 在称重状态下, 按 **单位切换** 键选择单位“PCS”。 

2. 长按 **净/毛重** 键, 初次窗口显示取样数 10pcs。 

3. 按 **+ /打印/HI** 键或 **保留/LO/-** 键选择取样数目。可供选项有: 10、20、50、100、200、500、1000

(个)。 

4. 放上相应数目的样品并按 **扣重/▶** 键确认。窗口先显示“58.7g”, 一秒钟后显示取样数目。

 → 

5. 取下样品, 放上重物, 电子秤执行计数动作。

6. 若要返回称重状态, 先清空秤盘, 再按 **单位切换** 键选择所需的计量单位。

注: ①当单重小于 4/5 感量时, “▼”指示符号“单重不足”; ②选择的取样数越大, 计数结果越准确。

## 7-5 累计、累计显示、累计清除

### 累计

在称重状态下, 把重物放于秤盘上。在稳定符号“▲▲”出现后按 **累计/保存** 键进行累计。窗口先显示“ADD 01”, 一秒钟后显示称重物体的重量。

清空秤盘让窗口归零, 方可累计下一笔。

注: 最多可累计 99 笔, 显示最后 10 笔。

## 累计显示

累计动作完成后,可按**清除/设置**键显示累计数据。按**重示/◀**键或**扣重/▶**键查看总数据及每笔明细。

左下角的辅助显示指示累计笔数。 $\Sigma$ XX=总累计资料;  $\bar{\text{II}}$ XX=单笔累计资料

## 累计清除

若要清除累计资料,按**重示/◀**键至窗口显示要删除的数据,再按**清除/设置**键即可。若要退出请按**归零/退出**键。

## 7-6 秤对打印机初始化 (选配的功能)

1. 按**清除/设置**键开机进入参数设置,按**重示/◀**键或**扣重/▶**移光标到窗口显示 P09 **PCr 1**
2. 按**清除/设置**键进入外接设备参数修改,按**重示/◀**键或**扣重/▶**键选择打印机类型
3. 当选择好某一个打印机后,按**清除/设置**键窗口将显示 **UNSUP** 或 **init?**。
  - 显示 **UNSUP** 时表示此打印机不需要初始化,按**归零/退出**键返回;
  - 显示 **init?** 时表示此打印机需要初始化。按**累计/保存**键对打印机进行初始化,初始化完毕后显示 **ok**。1 秒后显示此打印机类型,再重复按**归零/退出**键可返回称重状态。若不需对此打印机进行初始化,按**归零/退出**键取消,窗口将显示此打印机类型,再按**重示/◀**键或**扣重/▶**键选择其它的打印机类型

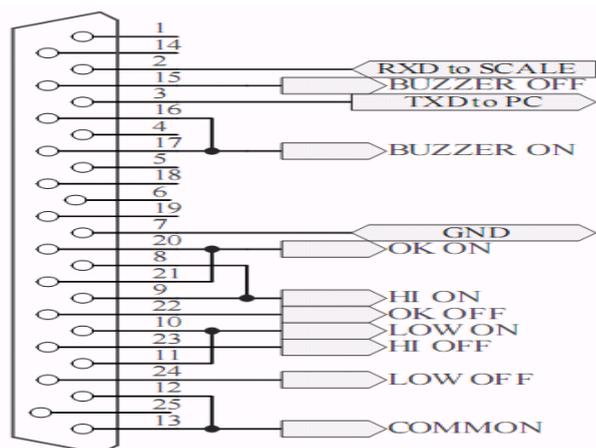
## 7-7 计算机对秤的控制命令 (选配的功能)

配合适配卡,外接设备选择 **pc**,打印方式选择 **key**; 打开串口调试助手,在发送区输入大写字母“Z”、“T”、“R”、“C”、“P”,再按发送,秤可执行相应的动作,同时有按键声。

R/P:读取重量值 T:扣重/取消扣重 Z:归零 C:取消扣重

## 8. 外接界面

☆ 若需要外接选配,请先选配适配卡 (RS232+RTC+ Relay)。

**8-1 适配卡接脚示意图****9. 错误信息提示和故障排除**

错误显示	问题状况	解决方法
<b>ERR0</b>	归零时超出归零范围	使得重物在 2%满载内
<b>ERR1</b>	设置精度超出 300-300000 或称量不符合规格	调整精度或调整精度再重设称量
<b>ERR2</b>	超出开机零点范围	1. 检查秤盘上是否有其它物品干涉, 移开该物品 2. LOAD CELL 故障, 需更换或联系维修部门。
<b>ERR3</b>	超出 A/D 解析范围	1. 检查是否 A/D 故障, 更换 AD 2. LOAD CELL 故障, 需更换或联系维修部门
<b>ERR4</b>	内存有误	重新焊 EEPROM 或联系维修部门
<b>ERR5</b>	超出称重范围	将超载的部分拿开
<b>ERR6</b>	超出显示范围	-----
<b>ERR7</b>	累计笔数超出范围	删除累计笔数
<b>ERR8</b>	检重下限值大于上限值	重新设置检重上、下限值
<b>ERR9</b>	超出扣重范围或预扣重值超出范围	使扣重值满足: $0 < \text{扣重值} \leq \text{满载}$
<b>ERR10</b>	校正值错误	放置正确的砝码校正且校正值得 $\leq$ 满载

## 附一：打印样本（选配的功能）

打印设备	格式	样本
PC	<b>prt-01</b>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           2004.11.25 12:28:26  <b>1. 000 kg</b> </div>
	<b>prt-02</b>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;">           2004.11.25 12:27:58  <b>G.W.: 1. 500 kg</b>  <b>T.W.: 0. 500 kg</b>  <b>N.W.: 1. 000 kg</b> </div>
	<b>prt-03</b>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;"> <b>1. 000 kg</b> </div>
	<b>prt-04</b>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           ST GW + 100.00         </div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           UT GW + 100.00         </div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           UT NW - 200.00         </div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;"> <b>ST NW - 200.00</b> </div> <p>ST 表示稳定， UT 表示不稳定； NW 表示净重， GW 表示毛重</p>
	<b>prt-05</b>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           ST, GS, + 100.00kg         </div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           US, GS, + 100.00kg         </div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           US, NT, - 200.00kg         </div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           ST, NT, - 200.00kg         </div> <p>ST 表示稳定， US 表示不稳定； NT 表示净重， GS 表示毛重</p>

BIRCH/GODEX/ZEBRA/CK	prt-01	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;"> <p>2004.11.25 12:28:26</p> <p><b>1. 000 kg</b></p> </div>
	prt-02	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;"> <p>2004.11.25 12:27:58</p> <p><b>G.W.: 1. 500 kg</b></p> <p><b>T.W.: 0. 500 kg</b></p> <p><b>N.W.: 1. 000 kg</b></p> </div>
CK 中文样本	prt-02	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;"> <p>2010-11-12</p> <p>13:14:15</p> <p>毛重:</p> <p style="padding-left: 40px;">1.48 kg</p> <p>扣重:</p> <p style="padding-left: 40px;">0.00 kg</p> <p>净重:</p> <p style="padding-left: 40px;">1.48 kg</p> </div>
DMP	prt-01	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;"> <p>2004.11.25</p> <p>12:28:26</p> <p>1. 000 kg</p> </div>
	prt-02	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;"> <p>2012.04.26</p> <p>13:05:33</p> <p>G.W.:</p> <p style="padding-left: 40px;">100.00 kg</p> <p>T.W.:</p> <p style="padding-left: 40px;">0.00 kg</p> <p>N.W.:</p> <p style="padding-left: 40px;">100.00 kg</p> </div>
	<p>累计显示时,且为总合时,如 LCD 左下角显示 <b>LO3</b> 时按打印 键</p>	

		<table border="1"> <tr> <td colspan="2">2010.01.01</td> </tr> <tr> <td colspan="2">06:31:54</td> </tr> <tr> <td>(01)</td> <td>1.765 kg</td> </tr> <tr> <td>(02)</td> <td>1.760 kg</td> </tr> <tr> <td>(03)</td> <td>1.760 kg</td> </tr> <tr> <td colspan="2">-----</td> </tr> <tr> <td>(03)</td> <td>5.285 kg</td> </tr> </table>	2010.01.01		06:31:54		(01)	1.765 kg	(02)	1.760 kg	(03)	1.760 kg	-----		(03)	5.285 kg
2010.01.01																
06:31:54																
(01)	1.765 kg															
(02)	1.760 kg															
(03)	1.760 kg															
-----																
(03)	5.285 kg															

注：（1）打印样本”可变化相当多的格式。当使用者提出其格式需求后，对于 **BIRCH/GODEX/ZEBRA** 打印机，经由原厂设计格式文档再 E-mail 回传给使用者，经由计算机灌进格式文文件，即可印出想要印出之格式。对于 **DMP/CK**（热敏式打印机）打印机，则需更改秤的设计。

### 产品保证书

客户: \_\_\_\_\_  
机型: \_\_\_\_\_  
产品序号: \_\_\_\_\_  
购买日期: \_\_\_\_\_

承蒙选购本公司产品, 不胜感激, 万一发生故障, 可凭本服务卡, 享有自购买日期起一年免费服务。

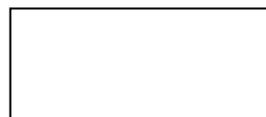
如有下列情形之一者, 虽在免费保养期间内亦得酌收材料成本费或服务费, 敬请谅解。

1. 服务员登府时, 概出示本保证书, 如有遗失或毁损, 致字迹无法辨认, 需缴付费用。
2. 使用不慎或错误而导致之损坏。
3. 自行改装而生故障。
4. 经安装后购买人自行搬移或运送所发生破损。
5. 因天灾地变所导致损坏。

\* 电池属耗材类, 保固期为售出后 3 个月内。

\* 保证期间外, 售后服务时, 酌情收取零件或调整校正费。

\* 本保证书未经经销商盖章及填注购买日期者无效。



(第一联: 客户保存)

### 产品保证书

客户: \_\_\_\_\_  
机型: \_\_\_\_\_  
产品序号: \_\_\_\_\_  
购买日期: \_\_\_\_\_

承蒙选购本公司产品, 不胜感激, 万一发生故障, 可凭本服务卡, 享有自购买日期起一年免费服务。

如有下列情形之一者, 虽在免费保养期间内亦得酌收材料成本费或服务费, 敬请谅解。

1. 服务员登府时, 概出示本保证书, 如有遗失或毁损, 致字迹无法辨认, 需缴付费用。
2. 使用不慎或错误而导致之损坏。
3. 自行改装而生故障。
4. 经安装后购买人自行搬移或运送所发生破损。
5. 因天灾地变所导致损坏。

\* 电池属耗材类, 保固期为售出后 3 个月内。

\* 保证期间外, 售后服务时, 酌情收取零件或调整校正费。

\* 本保证书未经经销商盖章及填注购买日期者无效。

